KING CANADA

PONCEUSE VERTICALE OSCILLANTE

MODÈLE: KC-OVS

MANUEL D'INSTRUCTIONS

DROITS D'AUTEURS © 2009 TOUS DROITS RÉSERVÉS PAR OUTILLAGES KING CANADA INC.

INTRODUCTION

POUR VOTRE SECURITE ET AFIN DE MIEUX COMPRENDRE LE FONCTIONNEMENT DE VOTRE NOUVELLE MACHINE, NOUS VOUS RECOMMANDONS DE PRENDRE LE TEMPS DE LIRE CE MODE D'EMPLOI AVANT DE LA MONTER ET DE VOUS EN SERVIR.

DIRECTIVES DE SECURITE:

1. Cette ponceuse rotative a été conçue pour poncer des surfaces courbes de bois, de plastique ou de métal.

2. Portez toujours des lunette de sécurité.

3. Portez toujours des gants pour vous protéger les mains contre les échardes et les parties métalliques coupantes.

4. Ne portez pas de montre, de bagues, de cravate et remontez les manches de chemise trop amples.

5. Avant de brancher la machine, assurez-vous que le courant de la prise est compatible avec celui utilisé par la machine. En cas de doute, consultez le vendeur.

6. Avant de faire démarrer la machine, assurez-vous que tous les écrous, vis, boulons et attaches sont solidement fixés.

7. Faites tourner la machine à vide avant de commencer à poncer.

8. Tenez solidement la pièce à poncer contre la table pour compenser les mouvements de rotation et d'oscillation de l'arbre.

9. Pour les travaux à mains libres (sans utiliser la table), il est indispensable de tenir la pièce à travailler des deux mains.

10. N'essayez pas de rentrer des anneaux à poncer autour de l'arbre en marche. De même, arrêtez la machine avant de retirer des anneaux poncés.

11. Débranchez la machine de sa prise avant de changer d'arbre, d'accessoires ou d'en faire l'entretien.

DIAGRAMME DES PIÈCES ET LISTES DES PIÈCES

Pour obtenir les diagrammes et listes des pièces mise à jour, référez-vous à la section Pièces dans le site web King Canada.

MODE D'EMPLOI

1. Choisir un arbre plus petit que la partie courbe à poncer.

2. Utiliser une plaque encastrée qui sera le plus près possible de l'arbre mais sans y toucher.

3. S'assurer que l'arbre est bien coincé dans son logement. Serrer l'écrou à l'aide de la clef fournie avec la machine. Attention à ne pas trop serrer l'écrou pour pouvoir être capable de le desserrer plus tard.

4. Lorsque la table est fixée à 90° avec sa butée, le ponçage peut se faire tout autour de l'arbre.

5. Si la table est inclinée à un autre angle que 90° avec sa butée, il est nécessaire de placer la pièce exactement sur la ligne de centre marquée sur la table, car c'est seulement à cet endroit que l'angle choisi est exact.

6. Pour le ponçage de pièces de métal ou d'autres matériaux très minces, il est recommandé d'utiliser un bloc d'appui. Cet bloc d'appui pourra se fabriquer facilement en prenant une planche de bois de la largeur de la table et en la poussant vers l'arbre jusqu'à ce qu'on y ait formé un demi cercle. Fixer les deux extrémités de la planche à la table et poncer la pièce mince.

7. Avant de quitter la machine, enlever tous les gabarits et remettre la table à 90° avec sa butée.

ENTRETIEN

1. Garder la machine propre ainsi que ses accessoires.

2. Protéger les manchons d'arbre contre les coups. Nettoyer les manchons et douilles coniques avant l'emploi.

3. Une fois par mois, graisser légèrement la vis du système de bascule de la table.

4. Les roulements sont lubrifiés de façon permanente et ne demandent aucun autre entretien.

TABLE INCLINABLE

Le devant de la table peut être incliné vers le has à un maximum de 45° pour le ponçage des parties en biseau. Utiliser le bouton A. FIG.1

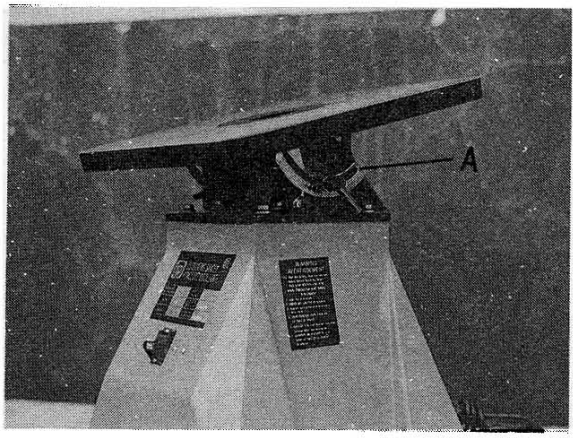

Fig.1

BUSE A SCIURE

Une buse en plastique est fournie avec l'appareil pour la pose d'un sac à sciure, Le diamètre de la buse est de 2". FIG.2

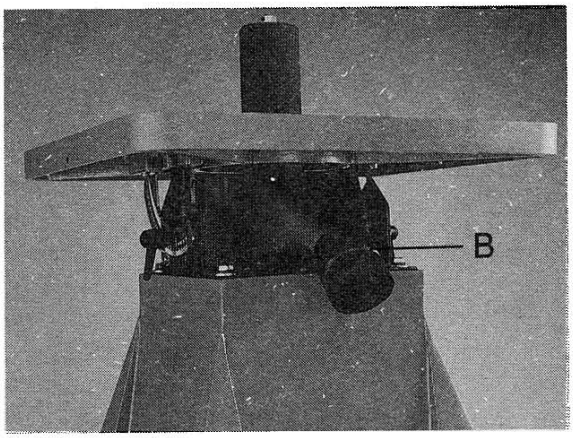

Fig.2

DIVERS MANCHONS POUR DIFFERENTS USAGES

FOURNI AVEC LA PONCEUSE :
Tambour de 2" et arbre de 3/4" avec manchon abrasif No 100.

CHANGEMENT RAPIDE DE L'ARBRE

La ponceuse peut recevoir des arbres de 1/2" et 3/4" pour des tambours de caoutchouc de différents diamètres. Le changement d'arore se fait facilement avec la clef fournie avec la machine.

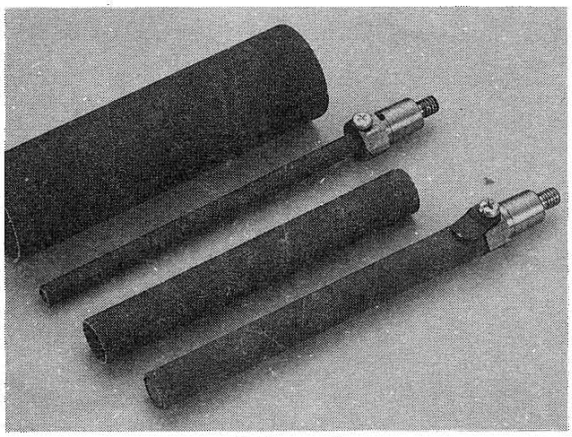

Fig.3

ACCESSOIRES DISPONIBLES

1. Tambour de 1 1/2" de diamètre avec arbre de 3/4" de diamètre et manchon d'abrasif No 100.

2. Arbre ponceur, sans tambour, de 3/4" de diamètre avec manchon d'abrasif No 100.

3. Arbre ponceur, sans tambour, de 1/2" de diamètre avec manchon d'abrasif No 100.

Plaque excastrée, Diamètre hors-tout...

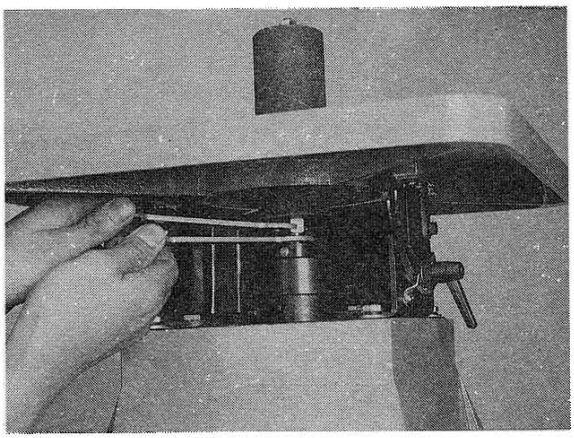

Fig.4